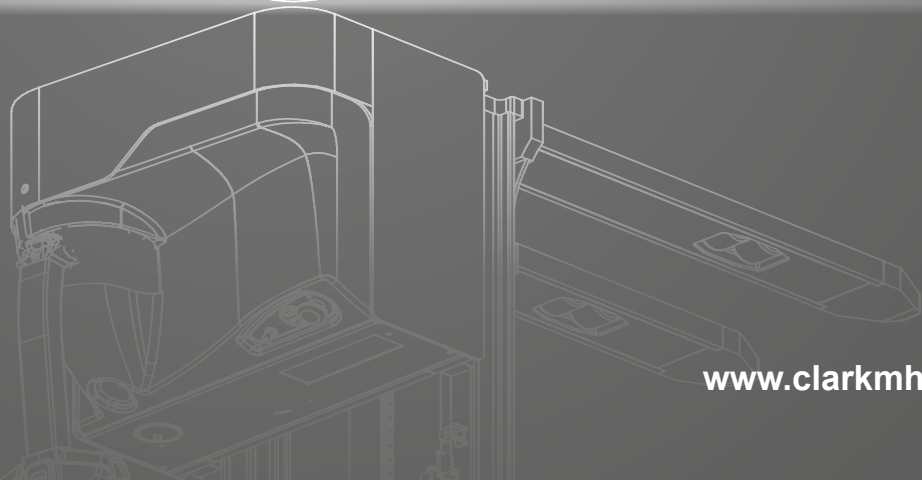
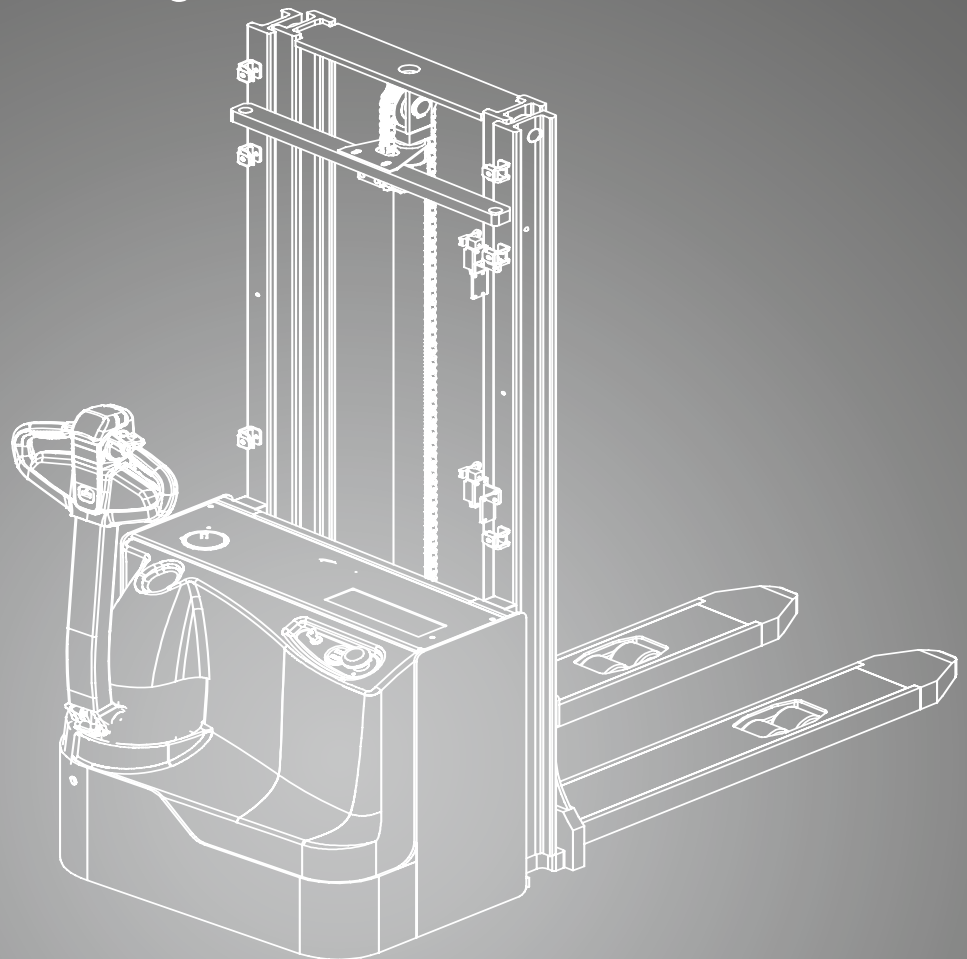


SWX16

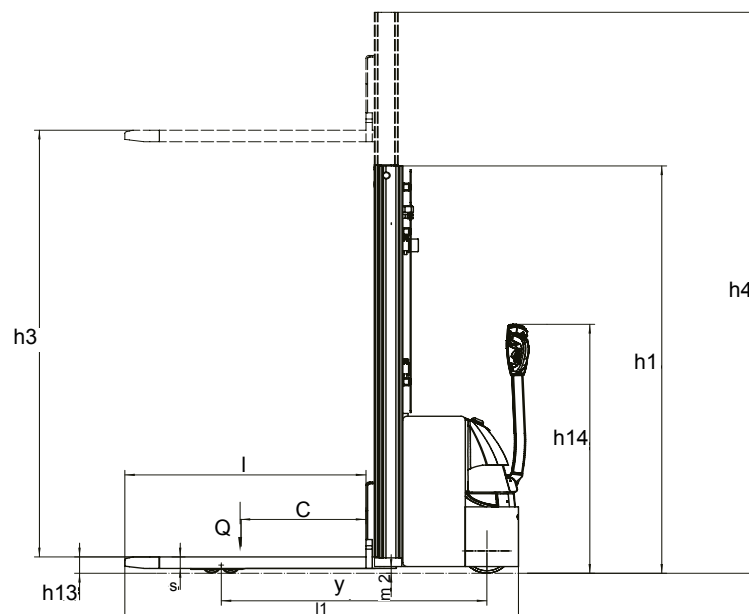
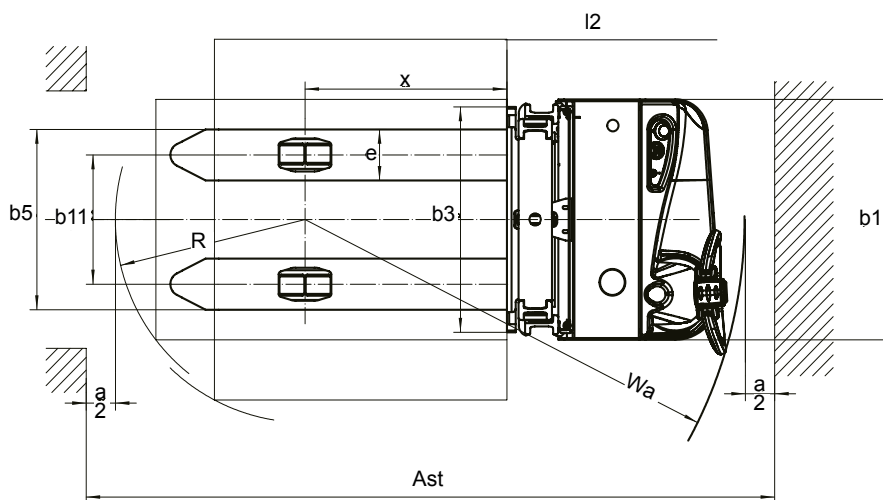
Elektro-Hochhubwagen
1600 kg



ABMESSUNGEN

SWX16

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$
$$R_b = \sqrt{x^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$
$$A_{st} = W_a + R + a \text{ wenn } R_b < W_a$$
$$A_{st} = R_b + R + a \text{ wenn } R_b > W_a$$



Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers		SWX16
	1.3 Antrieb		24 V, Elektro
	1.4 Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5 Tragfähigkeit / Last	Q (kg)	1600
	1.6 Lastschwerpunktstand	c (mm)	600
	1.8 Lastabstand	x (mm)	690
	1.9 Radstand	y (mm)	1272
Gewicht	2.1 Eigengewicht (inkl. Blei-Säure Batterie)	kg	905
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten (Li-Ion)	kg	-
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten (Li-Ion)	kg	-
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung		Polyurethan
	3.2 Reifengröße, vorn		Ø 230 x 75
	3.3 Reifengröße, hinten		Ø 85 x 70
	3.4 Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 130 x 55
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1 x + 1 / 4
	3.6 Spurweite, vorn	b10 (mm)	538
	3.7 Spurweite, hinten	b11 (mm)	406
Grundabmessungen	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1970
	4.4 Hub	h3 (mm)	2910
	4.4 Hubhöhe	h3 + h13 (mm)	3000
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h7 (mm)	3425
	4.9 Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min. / max.	h14 (mm)	715 / 1200
	4.15 Höhe gesenkt	h13 (mm)	90
	4.19 Gesamtlänge	l1 (mm)	1881
	4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	731
	4.21 Gesamtbreite	b1 (mm)	800
	4.22 Gabelzinkenmaße	s • e • l (mm)	65 x 170 x 1150
	4.25 Gabelaußenabstand	b5 (mm)	570
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	25
	4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2383
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2355	
4.35 Wenderadius	Wa (mm)	1507	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h	5 / 5,5
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s	0,2 / 0,26
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	%	0,4 / 0,3
	5.8 Max. Steigfähigkeit mit / ohne Last * 1		8,0 / 16,0
	5.10 Betriebsbremse		Elektrisch
Antrieb/Motor	6.1 Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1,6
	6.2 Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	4,5
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Nein
	6.4 Batteriespannung, Nennkapazität (Li-Ion)	Ah / 5hr	24 V / 225 Ah (24 V / 205 Ah)
	6.5 Batteriegewicht (Li-Ion)	kg	205 (142)
	6.6 Energieverbrauch nach VDI - Zyklus	kWh / h	-
	- Batterietyp		Traktionsbatterie (Li-Ion)
	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC
	10.5 Ausführung Lenkung		Mechanisch
	Sons	10.7 Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB(A)

* 1) Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu = 0,6$ bei 1,6 km / h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung.

Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen. Änderungen und technische Weiterentwicklungen vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Der CLARK Hochhubwagen SWX16 eignet sich ideal für den Transport und die Lagerung von Waren auf kurzen Strecken. Mit einer maximalen Hubhöhe von 5500 mm (3) können selbst höher gelegene Regalböden problemlos erreicht werden. Dank seiner kompakten Abmessungen ist ein sicheres Handling auch in engen Arbeitsgängen möglich. Das serienmäßig verwendete CLARK SpeedControl (CSC) erhöht die Sicherheit während des Einsatzes, da es die Fahrgeschwindigkeit automatisch an die Position der Deichsel anpasst. Darüber hinaus ermöglicht die serienmäßige proportionale Hydrauliksteuerung ein präzises Ein- und Auslagern von empfindlichen Lasten.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Batterie (Li-Ion)

Der SWX16 ist mit einer 205 Ah Lithium-Ionen-Batterie erhältlich. Für diese Batterie wird ein 24 V, 100 Ah Ladegerät für Li-Ion Batterien verwendet. Das Nachladen der Li-Ion-Batterie ist an jeder 230 V Steckdose möglich. Es wird kein Starkstromanschluss benötigt.

Die Vorteile der Li-Ion-Technologie sind:

1. Hohe Verfügbarkeit aufgrund kurzer Ladezeiten
2. Kein Batteriewechsel erforderlich
3. Kostenersparnis durch längeren Lebenszyklus und Wartungsfreiheit im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien
4. Kein separater Batterieraum und Belüftung erforderlich, da keine Gase entstehen

Der SWX16 kann jedoch auch konventionell mit einer Blei-Säure-Batterie ausgestattet werden.

CLARK SpeedControl (CSC)

Die serienmäßige Sicherheitsfunktion CLARK SpeedControl (CSC) erleichtert das Manövrieren und ist besonders in platzkritischen Einsätzen hilfreich. Je nach Deichselposition wird automatisch die maximale Fahrgeschwindigkeit angepasst.

Im SpeedControl-Bereich (S) wird die maximale Fahrgeschwindigkeit reduziert und dadurch ein sicheres Positionieren gewährleistet.

Bei normaler Fahrposition der Deichsel (K) ist die maximale Fahrgeschwindigkeit möglich.

Eine automatische Abbremsung erfolgt, sobald sich die Deichselposition im Bremsbereich (B) befindet.

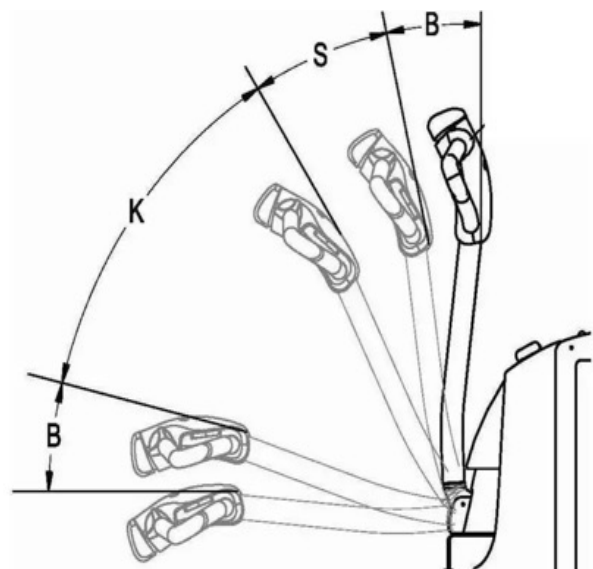
Alle Parameter können auf Kundenwunsch individuell eingestellt werden.

Ausführung mit Proportionalhub

Der SWX16 ist mit Proportionalhub ausgestattet, so dass empfindliche Waren präzise positioniert werden können. Dies ist besonders von Vorteil, wenn der Abstand zwischen den Regalböden gering ist. Aufgrund der proportionalen Steuerung des SWX16 ist ein präzises Positionieren der Last sowohl beim Heben als auch beim Senken mühelos möglich.

Bedienerfreundlich und sicher im Einsatz

Alle Bedienelemente und Funktionen zum Heben, Senken und Fahren sind griffgünstig in der ergonomischen Deichsel positioniert, die sowohl von Rechts- als auch Linkshändern bedient werden kann. Das Fahrzeug bremst automatisch ab, sobald der Fahrer die Deichsel loslässt. Die Deichsel ist lang und tief angesetzt. Hierdurch hat der Bediener nicht nur genügend Sicherheitsabstand zum Fahrzeug, sondern auch eine optimale Sicht auf die Gabeln.

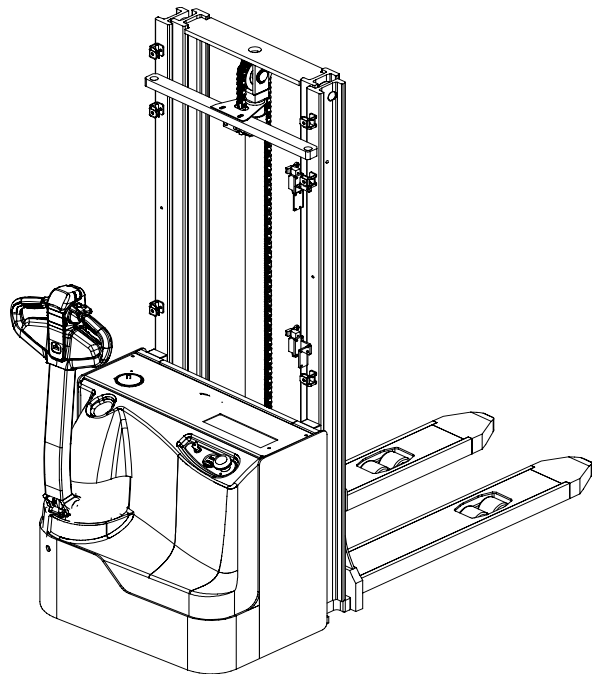


AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

SWX16

Hubgerüstübersicht SWX16

Hubgerüst	Hubhöhe (h3+h13)	Bauhöhe eingefahren (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)	Freihub (h2)
	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1720	2935	90
	2700	1820	3135	90
	3000	1970	3435	90
	3300	2120	3735	90
	3600	2270	4035	90
	3900	2420	4335	90
Triplex	4000	1820	4445	1430
	4500	2020	4945	1630
	4800	2115	5245	1730
	5000	2185	5445	1800
	5500	2385	5945	2000



Leistung & Sicherheit

- Leistungsstarker AC-Fahrmotor
- Taster zum Fahren mit hochgestellter Deichsel
- Kompakte Bauweise und sicheres Handling in engen Arbeitsgängen
- Proportionales Hubsystem für höchste Präzision beim Heben und Senken
- Fahrgeschwindigkeitsreduzierung bei angehobener Last
- Batteriekapazität bei Blei-Säure-Batterie: 225 Ah
- Batteriekapazität bei Li-Ion-Batterie: 205 Ah
- CLARK SpeedControl (CSC) ist serienmäßig

Zuverlässigkeit & Servicefreundlichkeit

- Fehlercodeanzeige im Display
- Bewährte AC-Controller
- Einfacher Zugang für Service- und Wartungsarbeiten dank einteiliger Haube
- Die Programmierung der Fahr- und Hubparameter ist einfach und unkompliziert

Komfort & Ergonomie

- Die Bedienelemente sind griffgünstig positioniert
- Ablagefach auf der Batteriehaube
- Entladeanzeige in blickgünstiger Position

AUSSTATTUNGSVARIANTEN



		SWX16
Allgemein	Wartungsarmer AC-Fahrmotor	•
	Proportionales Hydrauliksystem	•
	Geschützte Hubzylinder	•
	Stabile 4-Punktauflage	•
	Leicht zu öffnende Motorabdeckung für einfachen Service	•
	Ablagefach auf der Batterieabdeckung mit Getränkehalter	•
Antrieb und Batterien	Erhältlich mit Blei-Säure-Batterie (225 Ah)	•
	Erhältlich mit Lithium-Ionen-Batterie (205 Ah)	x
	Tandem-Lastrolle (Polyurethan)	•
	Batterieentladeanzeige	•
Sicherheit	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	Fingerschutz durch Plexiglas am Hubmast	•
	Taster zum Fahren mit hochgestellter Deichsel	•
	CLARK SpeedControl (CSC)	•
	Automatischer Halt auf Steigungen (automatische Parkbremse)	•
	Ergonomische Sicherheitsdeichsel	•

• = Serienausstattung, x = Option, - = Nicht Verfügbar

Händler:

CLARK Europe GmbH
 Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
 47228 Duisburg / Germany
 Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
 Fax: +49 (0)2065 499 13-290
 E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com