

ESSENTIAL MITGÄNGER- HOCHHUBWAGEN

1,2 Tonnen

KOMPAKT, EFFIZIENT, KOSTENGÜNSTIG

Elektro-Hochhubwagen der Serie SBP12QL(M)(D)I sind die perfekte Wahl für eine Vielzahl von einfachen Stapelaufgaben mit Hubhöhen bis zu 3,3 m (D-Modelle) und 1,95 m (M-Modelle). Der Initialhub macht den Transport von Paletten zu einem Kinderspiel und ermöglicht das gleichzeitige Aufnehmen von zwei Paletten.

Dank ihrer kompakten Bauweise eignen sie sich ideal für schmale Lagergänge und enge Bereiche (z. B. Aufzüge und Lastwagen), gleichzeitig gewährt der schmale Mast der M-Modelle dem Bediener eine hervorragende Sicht nach vorn.

TECHNISCHE DATEN

SBP12QLMI
SBP12QLDI

SBP12QL(M)(D)I Serien



WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

ESSENTIAL

SBP12QL(M)(D)I Serien

MITGÄNGER-HOCHHUBWAGEN

1,2 Tonnen



BREMSEN

- **Elektromagnetisches Bremsssystem**
Sanftes, gleichmäßiges Abbremsen und verlängerte Lebensdauer der Bremse.
- **Feststellbremse**
Automatik-Stopp an Steigungen und auf Rampen

ANTRIEB

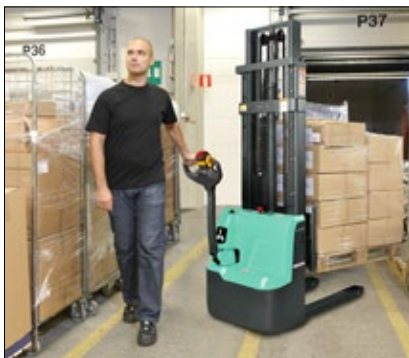
- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**
Hervorragende Traktion, gleichmäßiger, leiser und kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichtdauer und geringer Wartungsbedarf.

ELEKTRONIK UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Eingebautes Ladegerät**
Einfaches Nachladen der Batterie während Standzeiten.
- **Batterieentladeanzeige**
Serienmäßig eingebaut zum Schutz der Batterie, zeigt Betriebsstunden, Batterieladestand und Fehlercodes an.
- **Li-Ionen-Batterie**
Schnelles Aufladen zum richtigen Zeitpunkt macht zusätzliche Batterien überflüssig und ermöglicht eine 24/7 Nutzung. (Option)
- **Curtis-Hochleistungsmotorsteuerung**
Dies liefert eine hervorragende Traktionskontrolle.

GABEL UND MAST

- **Hubhöhen bis zu 3,3 m**
Unterschiedliche Hubhöhen je nach Modell



- **Initialhub**
Dieser sorgt für eine bessere Bodenfreiheit auf Rampen, Schrägen und unebenen Böden und ermöglicht das Doppelstockstapeln.
- **Monomast**
Die geringe Breite bietet eine hervorragende Sicht nach vorne auf die Gabeln und die Last. (M-Modelle)

RAHMEN UND AUFBAU

- **Kompaktbauweise**
Eignet sich gut für schmale Gänge und enge Räume, wie Aufzüge und Zwischengeschosse.
- **4-Punkt-Aufhängung**
Die Stabilität während der Fahrt wurde verbessert und das Lenkrad kann in der Höhe verstellt werden.

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Leicht zu bedienende lange Deichsel**
Dank der großen Tasten können sich die Bedienpersonen auf ihre Aufgabe konzentrieren und Fehler reduzieren.
- **Kriechgangfunktion und Fahrt mit Deichsel hoch**
Beides trägt dazu bei, die Sicherheit und Kontrolle in engen Gängen zu maximieren.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Leise**
Motor und Hydraulikfunktionen arbeiten leise und reduzieren die Lärmbelastigung.



Für weitere Informationen über die SBP12QL(M)(D)I Serie besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/esssbpq



PREMIA EX LI-IONEN-BATTERIE

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER

Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.


Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und maximiert die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**
In nur 15 Minuten kann Ihre Batterie den Stapler für ein paar weitere Stunden mit Energie versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.

Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website

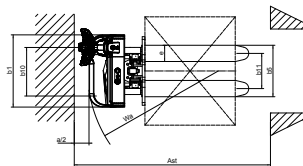
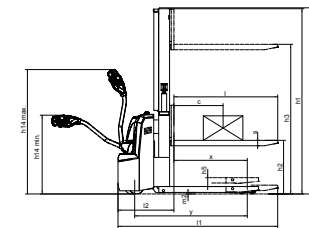
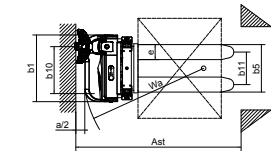
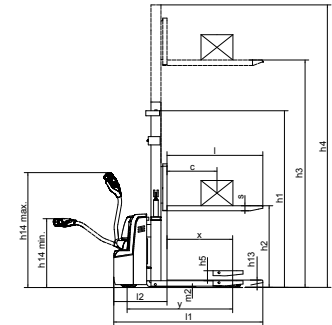


VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

| KENNZEICHEN | | | | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks |
|-----------------|---|-------|-------|----------------------------|----------------------------|
| 1.1 | Hersteller | | | SBP12QLMI | SBP12QLDI |
| 1.2 | Typenbezeichnung des Herstellers | | | Batterie | Batterie |
| 1.3 | Antrieb | | | Mitgänger | Mitgänger |
| 1.4 | Bedienung | | | | |
| 1.5 | Tragfähigkeit | Q | kg | 1200 | 1200 |
| 1.6 | Lastschwerpunktabstand | c | mm | 600 | 600 |
| 1.8 | Lastabstand von Mitte Vorderachse | x | mm | 812 | 788 |
| 1.9 | Radabstand | y | mm | 1272 | 1268 |
| GEWICHT | | | | | |
| 2.1b | Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht | | kg | 685 | 675 / 740 / 760 / 775 |
| 2.2 | Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite | | kg | 1190 / 695 | 822 / 1158 |
| 2.3 | Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite | | kg | 194 / 491 | 240 / 540 |
| RÄDER, FAHRWERK | | | | | |
| 3.1 | Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite | | | P / P | P / P |
| 3.2 | Reifengröße Fahrseite | | mm | 195 x 70 | 195 X 70 |
| 3.3 | Reifengröße Lastseite | | mm | 80 x 70 | 80 X 70 |
| 3.4 | Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite) | | mm | 150 x 60 | 150 X 60 |
| 3.5 | Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben) | | | 1x + 1 / 4 | 1x+ 1 / 4 |
| 3.6 | Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite | b10 | mm | 523 | 523 |
| 3.7 | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite | b11 | mm | 390 | 390 |
| ABMESSUNGEN | | | | | |
| 4.2a | Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst | h1 | mm | 2050 / 2400 | 2122 / 1872 / 2122 / 2272 |
| 4.4 | Hubhöhe | h3 | mm | 1600 / 1950 | 1600 / 2500 / 3000 / 3300 |
| 4.5 | Höhe, Hubgerüst ausgefahren | h4 | mm | 2060 / 2410 | 2122 / 3092 / 3592 / 3892 |
| 4.6 | Initialhub | h5 | mm | 120 | 120 |
| 4.9 | Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max) | h14 | mm | 1150 / 1430 | 670 / 1300 |
| 4.15 | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt | h13 | mm | 90 | 90 |
| 4.19 | Gesamtlänge | l1 | mm | 1770 | 1789 |
| 4.20 | Länge einschließlich Gabelrücken | l2 | mm | 619 | 639 |
| 4.21 | Gesamtbreite | b1 | mm | 800 | 800 |
| 4.22 | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge) | s/e/l | mm | 60 / 180 / 1150 | 60 / 180 / 1150 |
| 4.25 | Außenabstand über Gabeln (min./max.) | b5 | mm | 570 | 570 |
| 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt) | m2 | mm | 17 | 17 |
| 4.33a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer | Ast | mm | 2286 | 2286 |
| 4.34a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs | Ast | mm | 2224 | 2224 |
| 4.35 | Wenderadius | Wa | mm | 1450 | 1450 |
| LEISTUNGEN | | | | | |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | km/h | 4.5 / 5 | 4.5 / 5 |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last) | | m/s | 0,06 / 0,13 | 0,11 / 0,14 |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | m/s | 0,13 / 0,10 | 0,13 / 0,10 |
| 5.8 | Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last) | | % | 6 / 15 | 6 / 15 |
| 5.10 | Betriebsbremse | | | Elektrisch | Elektrisch |
| E-MOTOR | | | | | |
| 6.1 | Fahrmotor, Leistung (60 min.) | | kW | 0,65 | 0,65 |
| 6.2 | Hubmotor, Leistung (15%) | | kW | 2,2 | 2,2 |
| 6.4 | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung | | V/Ah | 24 / 60 | 24 / 60 |
| 6.5 | Batteriegewicht | | kg | 20 | 20 |
| SONSTIGES | | | | | |
| 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | dB(A) | Stufenlos | Stufenlos |
| 10.7.1 | Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ | | | 70 | 70 |
| 10.7.3 | Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002 | | | | < 2,5 |

ESSENTIAL SBP12QL(M)(D) MITGÄNGER- HOCHHUBWAGEN

1,2 Tonnen



WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



ESSENTIAL
EINFACH. ZUVERLÄSSIG.
WIRTSCHAFTLICH.

Hohe Qualität zu niedrigen Kosten.

Die ESSENTIAL-Lagertechnikprodukte eignen sich ideal für viele Einsätze mit geringer bis mittlerer Arbeitsintensität. Die robusten und wartungsarmen Geräte bieten allesamt ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info@mitforklift.com

WGSM2467 © 2024 MLE

