



### Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,  
65439 Flörsheim am Main,  
Germany

Administration  
Tel: 0049-61453769188  
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management  
Thomas Dittrich  
Mob: 0049-16096548808  
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support  
Thomas Pannke  
Mob: 0049-01759284213  
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

[www.hangchaeurope.com](http://www.hangchaeurope.com)



Folgen Sie uns auf  
Instagram



Folgen Sie uns auf  
Facebook



Folgen Sie uns auf  
YouTube



"Hangcha Forklift"  
App herunterladen



ISO14001  
ISO14001:2015



ISO9001  
ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform  
to the European Safety  
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.



# SERIE X

ELEKTROSTAPLER MIT HOHER  
REICHWEITE LITHIUM POWER

Traglast 1.200 kg - 2.000 kg

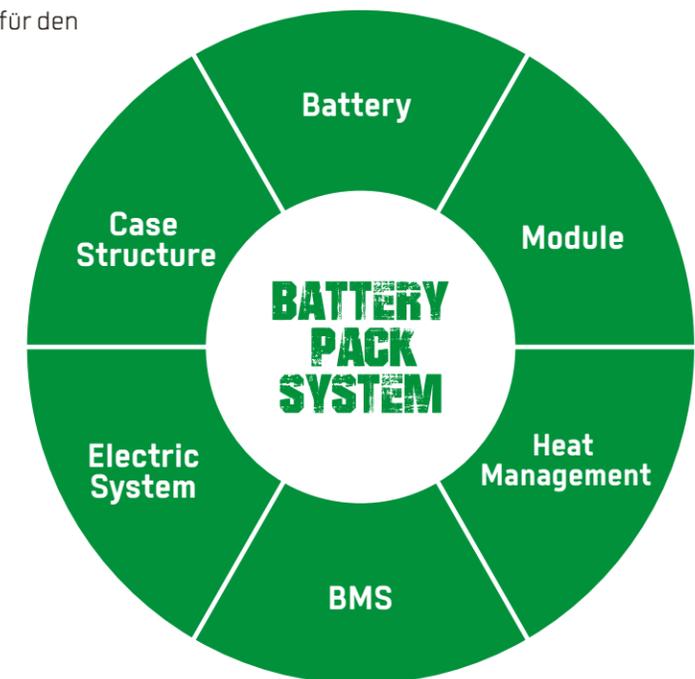
# LI-ION POWER



## INNOVATIVE LÖSUNGEN NEUE BATTERIETECHNOLOGIE

Die Lithium - Technologie (Li-Ionen Phosphat) für die Zellen und Module wurde von Hangcha gemeinsam mit EVE entwickelt und bietet höchste Qualität.

- / Die rechteckigen LiFePO4 - Module eignen sich optimal für den industriellen Einsatz und ermöglichen hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeiten.
- / Sicher und effizient aufzuladen bis zum Pegel von 95%.
- / Schnelle Ladung möglich.
- / Auch nach 2000 Ladezyklen beträgt die Ladekapazität noch 80%.
- / Keine manuelle Wartung erforderlich.
- / Umweltverträglich. Keine Verschmutzung, keine Emissionen.



**Dank Schnell- und Zwischenladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit.**

Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.



HANGCHA verwendet Li-Ionen Batterien mit **12.000 Betriebsstunden** bzw. **sechs Jahren** Garantie.

**6 JAHRE  
GARANTIE**

# STARKES DESIGN ZUR ERHÖHTEN PRODUKTIVITÄT

ZUVERLÄSSIGER BETRIEB ■

LANGLEBIGES KONZEPT ■

GERINGER WARTUNGSAUFWAND ■



■ NEUES 48 V - SYSTEM

■ LEISTUNGSSTARK

■ BEQUEM BEDIENBAR

■ SICHER

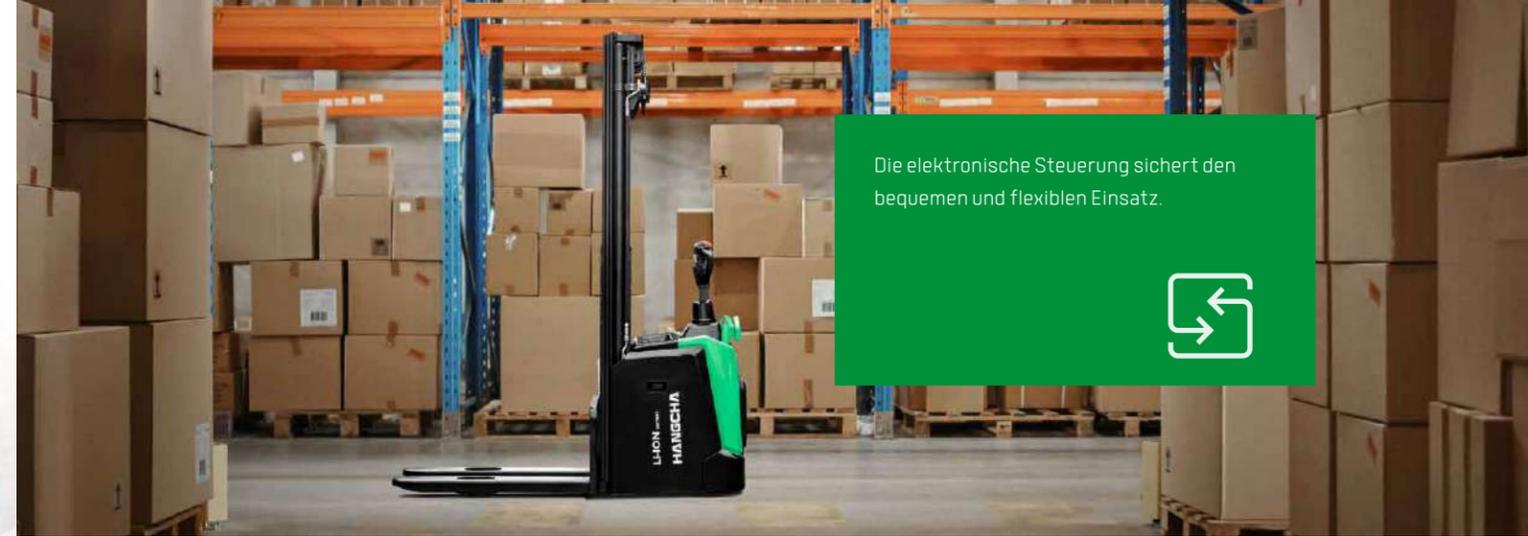
## ELEKTROSTAPLER SERIE X MIT HOHER REICHWEITE

Ein gelungenes Konzept für jeden Lagervorgang.

Die Serie X wurde von Hangcha im Sinne universeller Einsetzbarkeit entwickelt in einem breiten Bereich von Lagerung und Logistik. Der bürstenlose Antrieb mit Permanentmagnet und 48 V - System gestattet den bequemen und sicheren Betrieb zu Ein- und Auslagerung sowie zum Transport bei niedrigen Kosten und fast ohne Wartungsaufwand.

# ROBUST IM AUSSENEINSATZ

Stabile gestanzte Platten bilden eine robuste Karosserie, die unempfindlich auch bei Arbeit im Freien ist. Ein widerstandsfähiges Fahrzeug für den tägliche Logistikbetrieb.

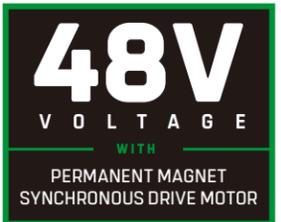


Die elektronische Steuerung sichert den bequemen und flexiblen Einsatz.



## ERSTKLASSIGES ANTRIEBSSYSTEM

- Der starke Motor bietet hohe Fahrgeschwindigkeit und gute Steigfähigkeit.
- Das synchrone Antriebssystem mit Permanentmagnet steigert die Effizienz und senkt den Energieverbrauch. Niedrige Wärmezeugung dank 48 V - System.
- Präzise und stabile VCU - Steuerung.



Deichselstapler	
	<b>6.0</b> Km/h Fahrgeschwindigkeit (beladen)
	<b>8.0</b> % Steigfähigkeit (beladen)(1.6t)

Fahrerstandstapler	
	<b>9.0</b> Km/h Fahrgeschwindigkeit (beladen)
	<b>10</b> % Steigfähigkeit (beladen)(1.6t)

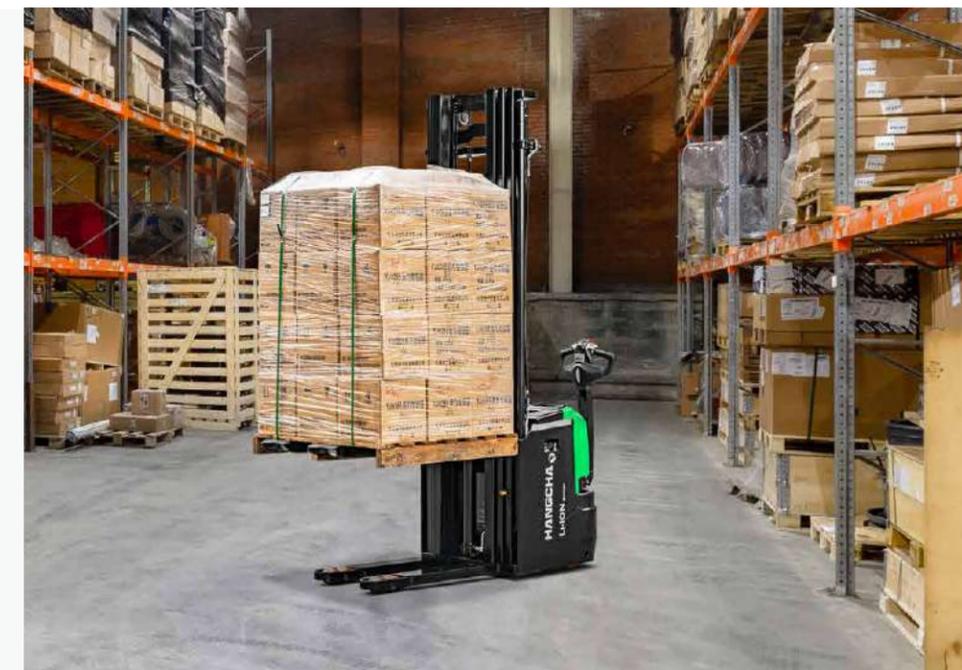
## ELEGANTES ERSCHEINUNGSBILD

Das professionelle industrielle Design kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



## EINFACHE BEDIENUNG

Stabile und präzise Steuerung durch proportionalgeregelte Absenkgeschwindigkeit. Hub- und Absenkgeschwindigkeit stufenlos regelbar, so dass die Gabeln bedarfsgerecht einsetzbar sind.



# AUF DIE ARBEIT KONZENTRIERT

- Das Aufladen der Palette kann fahrerseitig gut beobachtet werden.
- Dank kompakter Abmessungen mit abgerundeten Ecken auch in beengten Verhältnissen problemlos einsetzbar.



Das Pedal wurde an stehenden Fahrbetrieb angepasst und beugt Ermüdung vor.



Verschiedene Gabeltypen für wechselnde Palettentypen zur Auswahl.

## NEUE FAHRKONSOLE

Die neue kompakte Fahrkonsole gestattet Einhandbedienung.



Pin - Code Eingabe

Kriechgang zum sicheren Manövrieren auf engem Raum.



## WARTUNG

- Bürstenloser wartungsfreier Synchronmotor mit Permanentmagnet.
- Wartung vereinfacht durch einfach ablesbare Selbstdiagnose.
- Nach dem Öffnen der Haube besteht unmittelbarer Zugang zu allen relevanten Komponenten.
- Geschmierte Wellen mit einfacher Wartung und langer Lebensdauer.



## SCHUTZKONZEPT

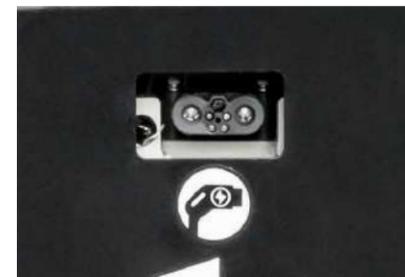
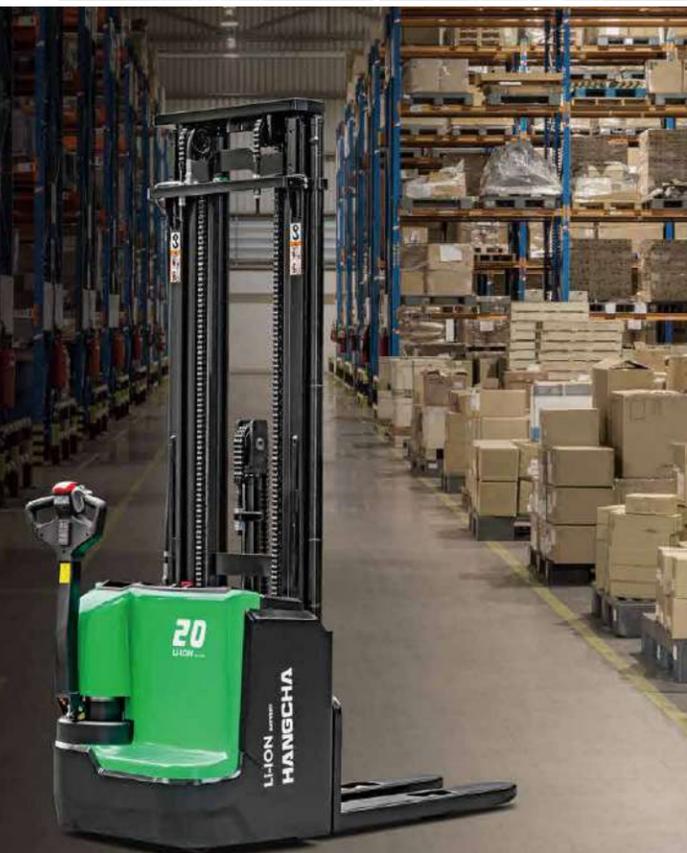
- Stabiler Rahmen mit abgesenktem Schwerpunkt und hoher Tragfähigkeit.
- Berührungsfreier Näherungsschalter zur sicheren Bedienung.
- Starrer Mast im H-Typ in stabiler und starrer Ausführung.
- Sicher einliegende Batterie mit Abdeckungselementen aus weichem, geräuschkämpfendem Material.



Deichselstapler mit neuem Antriebskonzept und geändertem Aufbau, so dass keine Kabel gedehnt oder gebogen werden.



Stabile und zuverlässige Vertikalverstellung mit leisem Hydraulikaggregat.



Netzstecker am Fahrzeugkörper befestigt. Keine Schäden bei der Batterieinstallation.



Speziell geformte Gabeln mit Führung gewährleisten effizienten Betrieb.



Wasserdichtes Gesamtkonzept zum Schutz der Elektrik.

### Drei Bremstypen

Bremspedal, Umkehrbremse und Notbremse im Sinne größtmöglicher Sicherheit.



Rutschschutz auf geneigten Flächen.



Notaustaste zum Schutz des Fahrers.



# ERWEITERTE SICHERHEITSFUNKTIONEN

1



Nach Anheben der Gabel **500mm**.



2



Verzögerung an Ecken



3



Gepufferte Aufwärtsfahrt (Lift)



4



Sanftes Aufsetzen (Lowering)



1 Bei Gabelhub über 500 mm wird die Fahrgeschwindigkeit gesenkt.

2 An Ecken und beim Wenden wird die Geschwindigkeit automatisch herabgesetzt.

3 Bei der Fahrt nach oben wird die Hubgeschwindigkeit gepuffert.

4 Kein hartes Aufsetzen. 100 mm über dem Boden setzt eine intelligente Verzögerung ein.

5 Liftstopp bei 1800 mm bei Öffnen des Gitters. Personal kann in Notfällen das Fahrzeug verlassen.

5



## 1.2t Mastspezifikation

Typ	Max. Hubhöhe h <sub>3</sub>	Bodenfreiheit Gabel (h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub> )	Abgesenkte Höhe h <sub>1</sub>	Ausgefahrene Höhe h <sub>4</sub>	Freier Hub	Tragfähigkeit bei 600 mm	
						1.2t	
Doppelzylinder Duplex Weitsicht	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
	2100	2190	1540	2590	90	1200	
	2500	2590	1740	2990	90	1200	
	2700	2790	1840	3190	90	1200	
	3000	3090	1990	3490	90	1200	
	3200	3290	2090	3690	90	1200	
Duplex Freihub Weitsicht	3400	3490	2190	3890	90	1170	
	3600	3690	2290	4090	90	1100	
	2100	2190	1540	2590	1070	1200	
	2500	2590	1740	2990	1270	1200	
	2700	2790	1840	3190	1370	1200	
	3000	3090	1990	3490	1520	1200	
Triplex Freihub Weitsicht	3200	3290	2090	3690	1620	1200	
	3400	3490	2190	3890	1720	1170	
	3600	3690	2290	4090	1820	1100	
	3600	3690	1660	4080	1195	1100	
	3900	3990	1760	4380	1295	990	
	4100	4190	1830	4580	1360	920	
	4300	4390	1890	4780	1425	850	
	4500	4590	1960	4980	1495	760	
4700	4790	2030	5180	1560	700		

## 1.4-1.6t Mastspezifikation

Typ	Max. Hubhöhe h <sub>3</sub>	Bodenfreiheit Gabel (h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub> )	Abgesenkte Höhe h <sub>1</sub>	Ausgefahrene Höhe h <sub>4</sub>	Freier Hub	Tragfähigkeit bei 600 mm	
						1.4t	1.6t
Doppelzylinder Duplex Weitsicht	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	2000	2090	1540	2540	90	1400	1600
	2400	2490	1740	2940	90	1400	1600
	2700	2790	1890	3240	90	1400	1600
	2900	2990	1990	3440	90	1400	1600
	3000	3090	2040	3540	90	1400	1600
	3300	3390	2190	3840	90	1250	1350
	3500	3590	2290	4040	90	1150	1220
	3800	3890	2440	4340	90	1030	1080
	4000	4090	2540	4540	90	950	1000
	4200	4290	2640	4740	90	890	940
	4500	4590	2790	5040	90	760	810
	2000	2090	1540	2540	1020	1400	1600
	Duplex Freihub Weitsicht	2400	2490	1740	2940	1220	1400
2700		2790	1890	3240	1370	1400	1600
3000		3090	2040	3540	1520	1400	1600
3300		3390	2190	3840	1670	1250	1350
3500		3590	2290	4040	1770	1150	1220
3500		3590	1660	4020	1160	1150	1220
Triplex Freihub Weitsicht	3800	3890	1760	4320	1260	1030	1080
	4000	4090	1830	4520	1330	950	1000
	4200	4290	1890	4720	1390	890	940
	4500	4590	2030	5020	1490	760	810
	4700	4790	2060	5220	1560	700	750
	4800	4890	2090	5320	1590	680	730
	5000	5090	2160	5520	1660	650	700
	5200	5290	2230	5720	1730	600	650
	5500	5590	2330	6020	1830	550	600
	6000	6090	2500	6520	2000	450	500

## 2.0t Mastspezifikation

Typ	Max. Hubhöhe h <sub>3</sub>	Bodenfreiheit Gabel (h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub> )	Abgesenkte Höhe h <sub>1</sub>	Ausgefahrene Höhe h <sub>4</sub>	Freier Hub	Tragfähigkeit bei 600 mm	
						2.0t	
Doppelzylinder Duplex Weitsicht	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
	2050	2140	1660	2690	90	2000	
	2250	2340	1760	2890	90	2000	
	2400	2490	1830	3030	90	2000	
	2700	2790	1990	3340	90	1800	
	3000	3090	2140	3640	90	1600	
	3200	3290	2240	3840	90	1470	
	3400	3490	2340	4040	90	1340	
	3600	3690	2440	4240	90	1200	
	3800	3890	2540	4440	90	1130	
	4000	4090	2640	4640	90	1050	
	4300	4390	2850	5000	90	950	
	4500	4590	2950	5200	90	860	
	2050	2140	1660	2690	1020	2000	2000
Duplex Freihub Weitsicht	2250	2340	1760	2890	1120	2000	2000
	2400	2490	1830	3030	1200	2000	2000
	2700	2790	1990	3340	1350	1800	1800
	3000	3090	2140	3640	1500	1600	1600
	3200	3290	2240	3840	1300	1470	1470
	3400	3490	2340	4040	1700	1340	1340
Triplex Freihub Weitsicht	3600	3690	2440	4240	1800	1200	1200
	3500	3590	1800	4150	1165	1270	1270
	3800	3890	1900	4450	1260	1130	1130
	4000	4090	1965	4650	1300	1050	1050
	4200	4290	2030	4850	1395	990	990
	4500	4590	2130	5150	1495	860	860
	4800	4890	2230	5450	1595	780	780
	5000	5090	2330	5650	1660	750	750
	5500	5590	2465	6150	1830	650	650
	6000	6090	2640	6650	2000	550	550

# Technische Daten

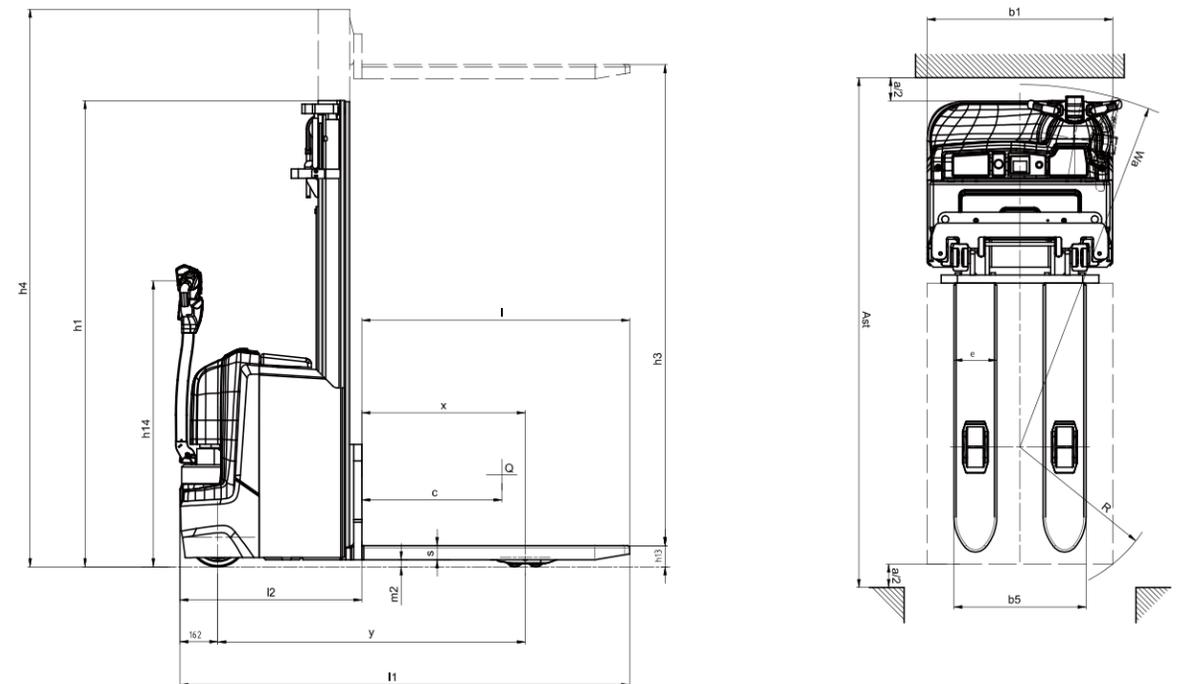
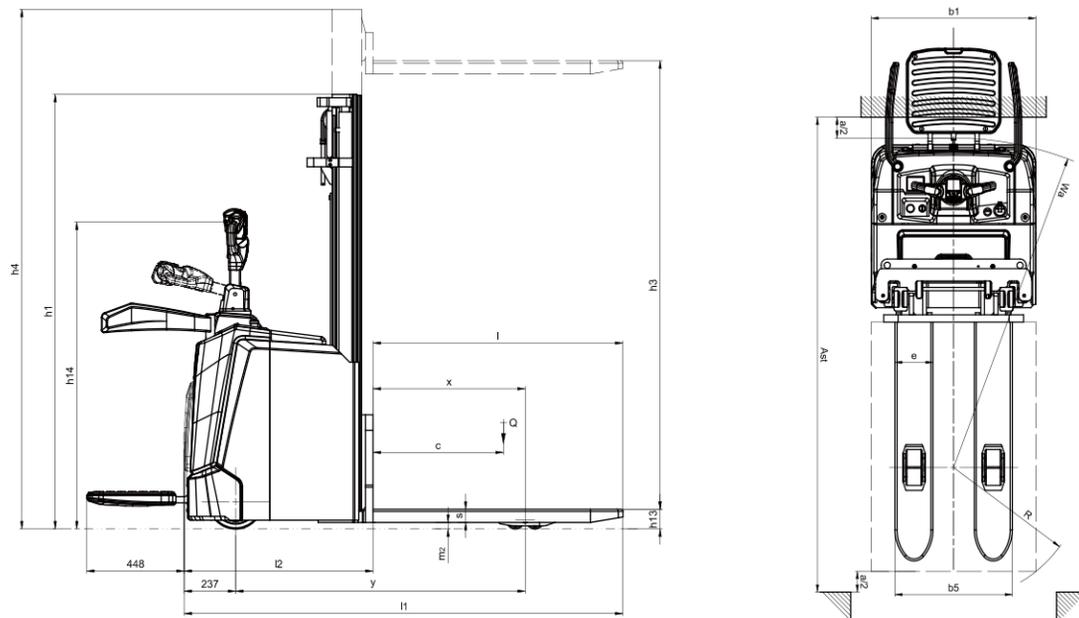
Hauptmerkmale	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,LTD.				
	1.2	Modell	CDD12-XT1S-SI	CDD14-XT1S-SI	CDD16-XT1S-SI	CDD20-XT1S-SI	
1.5	Kapazität/Zulässige Last	Q (kg)	1200	1400	1600	2000	
1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600	600	600	
1.8	Lastabstand, Abstand Antriebsachse zu Gabel	x (mm)	700	700	700	700	
1.9	Radstand	y (mm)	1296	1331	1331	1331	
Gewicht	2.1.1	Einsatzgewicht	(kg)	1200	1220	1230	1260
Reifen, Chassis	3.1	Reifen [Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan]	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	
	3.2	Reifengröße vorne	(mm)	Ø250-80	Ø250-80	Ø250-80	Ø250-80
	3.3	Reifengröße hinten	(mm)	Ø83-80	Ø83-80	Ø83-80	Ø83-80
	3.4	Zusätzliche Räder [Abmessungen]	(mm)	Ø125-50	Ø125-50	Ø125-50	Ø125-50
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)	(mm)	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	516	516	516	516
3.7	Profil hinten	b11 (mm)	385	385	385	385	
Abmessungen	4.4	Hub	h3 (mm)	2700	2700	2700	2700
	4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	90	90	90	90
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1987	2019	2019	2019
	4.20	Länge bis zur Seite der Gabeln	l2 (mm)	834 <sup>3)</sup>	869 <sup>3)</sup>	869 <sup>3)</sup>	869 <sup>3)</sup>
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800	800	800	800
	4.22	Gabelabmessungen DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/185/1150	60/185/1150	60/185/1150	65/185/1150
	4.25	Abstand zwischen Gabeln	bs (mm)	570/680	570/680	570/680	570/680
	4.32	Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand	m2 (mm)	25	25	25	25
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	2201[2632] <sup>1)</sup>	2236[2667] <sup>1)</sup>	2236[2667] <sup>1)</sup>	2236[2667] <sup>1)</sup>
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	2251[2682] <sup>2)</sup>	2286[2717] <sup>2)</sup>	2286[2717] <sup>2)</sup>	2286[2717] <sup>2)</sup>
4.35	Wendekreis	Wa (mm)	1551[1982]	1586[2017]	1586[2017]	1586[2017]	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	(km/h)	9/11	9/11	9/11	8/10
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	(m/s)	0.225/0.47	0.195/0.4	0.18/0.4	0.16/0.34
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	(m/s)	0.45/0.4	0.45/0.4	0.45/0.4	0.5/0.4
	5.8	Steigfähigkeit beladen, unbeladen	(%)	10/16	10/16	8/16	8/16
Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	(kW)	2.2	2.2	2.2	2.2
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	(kW)	4.2	4.2	4.2	4.2
	6.4	Batteriespannung / Nominal K5	(V)/(Ah)	48/80	48/80	48/80	48/80
	6.4.1	Optionale Batterie / Spannung / Nominalkapazität	(V)/(Ah)	48/105 48/125	48/105 48/125	48/105 48/125	48/105 48/125
	8.1	Antriebsart		Synchron mit Permanentmagnet			

Anmerkung: 1) Gemäß VDI2198 standard+220mm. 2) Gemäß VDI2198 standard+140mm. 3) Triplex Voll Freihub+21mm

# Technische Daten

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,LTD.				
	1.2	Modell	CDD12-XT1-SI	CDD14-XT1-SI	CDD16-XT1-SI	CDD20-XT1-SI	
1.5	Kapazität/Zulässige Last	Q (kg)	1200	1400	1600	2000	
1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600	600	600	
1.8	Lastabstand, Abstand Antriebsachse zu Gabel	x (mm)	700	700	700	700	
1.9	Radstand	y (mm)	1318	1318	1318	1318	
Gewicht	2.1.1	Einsatzgewicht	(kg)	1020	1040	1040	1080
Reifen, Chassis	3.1	Reifen [Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan]	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	
	3.2	Reifengröße vorne	(mm)	Ø250-80	Ø250-80	Ø250-80	Ø250-80
	3.3	Reifengröße hinten	(mm)	Ø83-80	Ø83-80	Ø83-80	Ø83-80
	3.4	Zusätzliche Räder [Abmessungen]	(mm)	Ø125-50	Ø125-50	Ø125-50	Ø125-50
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)	(mm)	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	510	510	510	510
3.7	Profil hinten	b11 (mm)	385	385	385	385	
Abmessungen	4.4	Hub	h3 (mm)	2700	2700	2700	2700
	4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	90	90	90	90
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1934	1934	1934	1934
	4.20	Länge bis zur Seite der Gabeln	l2 (mm)	784 <sup>3)</sup>	784 <sup>3)</sup>	784 <sup>3)</sup>	784 <sup>3)</sup>
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800	800	800	800
	4.22	Gabelabmessungen DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	65/185/1150	65/185/1150	65/185/1150	65/185/1150
	4.25	Abstand zwischen Gabeln	bs (mm)	570/680	570/680	570/680	570/680
	4.32	Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand	m2 (mm)	25	25	25	25
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	2200[2420] <sup>1)</sup>	2200[2420] <sup>1)</sup>	2200[2420] <sup>1)</sup>	2200[2420] <sup>1)</sup>
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	2250[2390] <sup>2)</sup>	2250[2390] <sup>2)</sup>	2250[2390] <sup>2)</sup>	2250[2390] <sup>2)</sup>
4.35	Wendekreis	Wa (mm)	1550	1550	1550	1550	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	(km/h)	6/6	6/6	6/6	6/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	(m/s)	0.225/0.47	0.195/0.4	0.18/0.4	0.16/0.34
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	(m/s)	0.45/0.4	0.45/0.4	0.45/0.4	0.5/0.4
	5.8	Steigfähigkeit beladen, unbeladen	(%)	8/16	8/16	6/16	5/16
Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	(kW)	2.2	2.2	2.2	2.2
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	(kW)	4.2	4.2	4.2	4.2
	6.4	Batteriespannung / Nominal K5	(V)/(Ah)	48/80	48/80	48/80	48/80
	6.4.1	Optionale Batterie / Spannung / Nominalkapazität	(V)/(Ah)	48/105	48/105	48/105	48/105
	8.1	Antriebsart		Synchron mit Permanentmagnet			

Anmerkung: 1) Gemäß VDI2198 standard+220mm. 2) Gemäß VDI2198 standard+140mm. 3) Triplex Voll Freihub+21mm





## Merkmale

Fahrzeug	Standard	Optionen
48 V Synchronmotor mit Permanentmagnet	●	
Hydraulikaggregat	●	
PU Antriebsrad	●	
Gabellänge 1150 mm	●	
Außenbreite Gabel 570 mm	●	
Hubbegrenzung 1,8 m	●	
Gepufferte Fahrt	●	
Lithiumbatterie	●	
Stützräder	●	
Doppelasträder	●	
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung Gabelhub	●	
Unterschiedliche Gabellängen		○
Unterschiedliche Außenbreite Gabeln		○
Unterschiedliche Masthöhen		○
Lithiumbatterie		○
Lithiumbatterie		○
Lastschutzgitter		○
Kabine		
Interaktives Bedienpult	●	
Multifunktionspanel	●	
Hupe	●	
Zugang per Pin Code	●	
USB	●	
Schlüsselschalter		○
Steuerungen und Instrumente		
Elektrische Steuerung (Fahrerstandstapler)	●	
Systech Steuerung	●	
Sicherheit		
Notausschalter	●	
Verzögerung an Ecken (Fahrerstandstapler)	●	
Mastschutz		○
Sonstiges		
Ladegerät		○
Ladegerät		○

